



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

zero emission

Unsere emissionsfreien Lösungen.



zero emission

In vielen Baustellen-Situationen ist der Einsatz batterie-elektrischer Baumaschinen und Baugeräte die ideale Lösung. Zum Beispiel immer dann, wenn Abgas- und Geräuschemissionen so gering wie möglich gehalten werden müssen – sei es im innerstädtischen Bereich, in sensiblen Umgebungen wie im Umfeld von Kindergärten oder Krankenhäusern oder weil Sie in der Nacht arbeiten.

Wacker Neuson macht Ihnen den technologischen Wandel so einfach wie möglich: Unser zero emission Portfolio reicht vom Akkustampfer bis zum batterie-elektrischen Bagger. Damit können Sie schon heute eine komplette Baustelle ohne direkte Abgasemissionen und mit deutlich reduziertem Geräuschpegel betreiben – ohne Kompromisse bei der Leistung.

Als Pionier auf dem Gebiet der batterie-elektrischen Baumaschinen erweitert Wacker Neuson das Portfolio seit 2013 stetig und hört dabei nicht bei der Maschinenentwicklung auf. Mit den Angeboten rund um zero emission arbeitet Wacker Neuson daran das gesamte Ökosystem für den Kunden zu bedienen: von der Ladeinfrastruktur über Serviceleistungen, Finanzierungsangebote und unterschiedliche Nutzungsmodelle bis hin zu einer Lebenszyklusbetrachtung der Batterie. Mit ergänzenden Produkten, wie der Charging Box und den Systainer Boxen zum Akku Transport bietet Wacker Neuson einfache Lösungen für den Umstieg auf emissionsfreies Arbeiten an. Bereit umzudenken? Dann machen Sie mit Wacker Neuson den „Switch“.

Ihre Herausforderungen – Unsere Antworten



Mobile Stromversorgung?
Die Charging Box. ✓



Batteriediagnose und Maschineninformationen? Equipcare. ✓



Ein Akku für viele Baugeräte?
Battery One. ✓



Handling?
Start auf Knopfdruck. ✓

Mehr zu Wacker Neuson
zero emission finden Sie hier:



Inhalt.

Ihre Unabhängigkeitserklärung.	4
Fünf Gründe, warum sich der Wechsel lohnt.	6
Ein besonders grünes Bauprojekt.	8
Psssst: Die leise Nachtbaustelle.	12
In der Praxis überzeugend.	16
Emissionsfrei verdichten leicht gemacht.	20
#switchtoeconomical	24
Produktübersicht.	26



Ihre Unabhängigkeitserklärung.

Wie kann man zum Klima- und Gesundheitsschutz beitragen und weiterhin wirtschaftlich arbeiten? Sind Veränderungen mit dem Wechsel auf alternative Antriebe verbunden? Und welche Kompromisse muss ich mit batterie-elektrischen Maschinen eingehen?

Wacker Neuson arbeitet seit Jahren an einer kurzen und einfachen Antwort auf diese Herausforderungen und hat sie gefunden: zero emission. Der Gedanke dahinter: Wo im Einsatz keine Abgase und nahezu kein Lärm entstehen, wird die Überprüfung von Grenzwerten überflüssig. Und eine Technologie, die Effizienz und Alltagstauglich-

keit mit sich bringt, wird angenommen – und erzielt tatsächlich einen Effekt für alle: den Anwender, den Unternehmer und die Umwelt.

Mit einem Portfolio von rund 20 zero emission Baugeräten und -maschinen ist die Vision der „emissionsfreien Baustelle“ mittlerweile Wirklichkeit geworden. Neben den zero Emission Produkten unterstützt Wacker Neuson Sie mit Lösungen zur Lade-Infrastruktur, maßgeschneiderten Finanzierungen und vielem mehr rund um zero emission. Wacker Neuson geht diesen Weg mit immer neuen Entwicklungen weiter – damit Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können!



#switchtogreen

100 % CO₂-freier Betrieb auf der Baustelle: Damit leisten zero emission Maschinen einen wertvollen Beitrag zum Klimaschutz. Auch die Baustellenumgebung wird weniger belastet, da die Maschinen sehr leise arbeiten und keine CO₂-Emissionen abgeben.

Fünf Gründe, warum sich der Wechsel lohnt.



#switchtosilence

Unsere zero emission Produkte arbeiten extrem geräuscharm. Schon 10 Dezibel weniger bedeuten eine Halbierung der wahrgenommenen Lautstärke. Die elektrisch betriebenen Baumaschinen von Wacker Neuson sind sogar bis zu 20 Dezibel leiser als konventionelle Maschinen. Das hat übrigens auch einen handfesten wirtschaftlichen Vorteil, denn oft muss in geräuschempfindlichen Umgebungen oder bei Nacht gearbeitet werden, um Baustellen termingerecht fertigzustellen oder das Tagesgeschäft nicht zu beeinflussen.



#switchtozero

Die Baubranche profitiert von elektrischen Antrieben genauso wie die Automobilindustrie. Bei vielen Baumaschinen ergibt sich ein großes Einsparpotential in Sachen Kraftstoff, gerade bei der Arbeit unter Volllast. Damit unsere Baumaschinen immer aufgeladen werden und somit ihre volle Leistung erbringen können, sind sie mit den gängigsten Stromanschlüssen, wie Schuko/CEE und Typ 2 Steckern ausgestattet. Zudem bieten wir mit Battery One und der Charging Box erste Infrastrukturlösungen für E-Baustellen.



#switchtoeasy

Unsere zero emission Produkte sind einfach und intuitiv zu bedienen und können an jeder Steckdose aufgeladen bzw. mit geladenem Akku sofort eingesetzt werden. Die Baugeräte starten im wahrsten Sinne auf Knopfdruck. Bei allen zero emission Modellen steht sofort die volle Leistung zur Verfügung – und das in der Regel einen ganzen Arbeitstag lang, ohne nachzuladen.



#switchtoeconomical

Elektromotoren sind effizienter als Verbrennungsmotoren und besonders wartungsarm. Dadurch reduzieren sich die Energie- und Betriebskosten. Das erweiterte Einsatzspektrum erhöht zudem die Auslastung und damit die Wirtschaftlichkeit der Maschinen. Auch die CO₂-Reduzierung hat finanzielle Vorteile, denn um die gesteckten Klimaziele zu erreichen, haben viele Länder bereits eine CO₂-Steuer eingeführt.



Ein besonders grünes Bauprojekt.

Auf einem Terrain sind elektrische Baugeräte nicht nur die erste, sondern meistens sogar die einzige Wahl: nämlich in Innenräumen. Das gilt noch mehr in besonders sensiblen Umgebungen, wie bei einem Bauprojekt für die Bundesgartenschau in Erfurt, wo im Umfeld exotischer Pflanzen gearbeitet wurde.

Die emissionsfreien Baumaschinen und -geräte von Wacker Neuson arbeiten nicht nur ohne Abgasemissionen und äußerst leise, sondern konnten dank ihrer kompakten Maße auch in der beengten Arbeitsumgebung punkten.

Der Minibagger EZ17e war für die Aushubarbeiten und das Versetzen von Natursteinen zuständig. Der elektrische Radlader WL20e überzeugte durch seine Vielseitigkeit im Materialtransport.

Bei der Verdichtung der Böden kamen ein Akkutampfer, sowie eine akkubetriebene Vibrationsplatte zum Einsatz. So waren alle Arbeiten schnell und vor allem sauber erledigt auf der im doppelten Sinne „grünen Baustelle“.

Umweltschonend verdichten, ausheben, transportieren.

Das Danakil-Haus der Bundesgartenschau 2021 in Erfurt zeigte die Lebensräume Wüste und Urwald und, wie sich die Pflanzen an die jeweilige Umgebung angepasst haben. Beim Bau des Danakil-Hauses mussten verschiedenste Arbeitsschritte mit emissionsfreien Baumaschinen und -geräten umgesetzt werden. Hier punktete das breite Produktportfolio von Wacker Neuson, denn fast die gesamte zero emission Reihe wurde eingesetzt.



#switchtorgreen

Bereits beim Aufbau der Bundesgartenschau standen alle Zeichen auf grün

Materialtransport ohne Abgasemissionen.

Der Minibagger EZ17e, der neueste Zugang der zero emission Serie, war für die Aushubarbeiten zuständig, um die Pflanzen an den richtigen Stellen einsetzen zu können. Außerdem gehörte das Versetzen von Natursteinen zu seinen Aufgaben. Kein Problem für den 1,7-Tonnen-Elektrobagger, denn er verfügt dank der hochwertigen Lithium-Ionen-Batterie über die gleiche Leistung wie das konventionelle Modell.



Material effizient, einfach und emissionsfrei transportieren – hier sind der elektrische Radlader WL20e und der Elektro-Raddumper DW15e zuhause. Der Radlader konnte bei diesem Projekt vielseitig eingesetzt werden: Mit einem Schaufelvolumen von 0,2 Kubikmetern belud er zum einen den Dumper mit Erdmaterial. Zum anderen überzeugte er, ausgestattet mit einer Palettengabel, als Transporthelfer.



Emissionsfrei zum Schutz der Pflanzen.

Beim Bepflanzen des Urwaldhauses war es besonders wichtig, dass beim Einsetzen der Bäume und Blumen keine Abgase entstehen. Denn aufgrund der sensiblen Pflanzen war das Öffnen von Fenstern oder Türen oder das Einsetzen von Lüftern bei der Bepflanzung nicht möglich. Durch den Einsatz des elektrischen Radladers WL20e wurden die empfindlichen Pflanzen keinen Abgasen ausgesetzt.

Um die Wege im Danakil-Haus vorzubereiten, wurde der Boden in besonders beengten Bereichen mit einem Akkustampfer verdichtet, auf größeren Flächen wurde eine akkubetriebene Vibrationsplatte verwendet. Beide Verdichtungsgeräte können mit dem gleichen modularen Lithium-Ionen-Akku betrieben werden, der im Handumdrehen gewechselt werden kann und speziell für den harten Arbeitseinsatz am Bau konzipiert ist.



Psssst: Die leise Nacht- baustelle.

Wie verlegt man Kabel mitten in einer Fußgängerzone, ohne die Anwohner zu stören? Die erstaunliche Antwort: indem man in der Nacht und in den frühen Morgenstunden arbeitet. Die geräuscharmen zero emission Maschinen machen es möglich – wie hier in Kopenhagen.

Auf der Baustelle kam nahezu das gesamte zero emission Portfolio von Wacker Neuson für das Ausheben und Verfüllen, den Materialtransport und das Verdichten zum Einsatz. Um die Ladenöffnungszeiten möglichst wenig zu beeinträchtigen, wurde hauptsächlich nachts gearbeitet. Mit den flüsterleisen Elektroantrieben kein Problem.



Hier geht es zu allen
zero emission Videos:



Ein Baustellenprozess ohne CO₂-Emissionen!

Typische Infrastrukturmaßnahmen in Innenstädten sind das Anschließen und Erneuern von Leitungswegen. Auch in Kopenhagen stand diese Aufgabe auf dem Plan. Zunächst wurde das Pflaster mit dem vollelektrischen Zero Tail Bagger EZ17e aufgebrochen und anschließend die Erde ausgehoben. Hier zahlte sich auch die sehr kompakte Bauweise der akkubetriebenen Maschine aus: kein Hecküberstand, der zu Einschränkungen der Bewegungsfreiheit hätte führen können.



#switchtosilence

Ein Baustelle mitten in der Fußgängerzone, hier ist zero emission die beste Wahl.

Materialtransport ganz leise.

Den entstandenen Aushub transportierte der elektrische Raddumper DW15e mit 1,5 Tonnen Nutzlast ab – und war dank seiner leisen und emissionsfreien Arbeitsweise für die Anwohner und Fußgänger im Baustellenumfeld kaum bemerkbar. Auch in Sachen Leistung überzeugte der Dumper. Beim Bremsen der Maschine oder bei Bergabfahrt wird die Energie zurück in den Akku gespeist und zum Laden des Akkus genutzt, das minimiert den Energieverbrauch. Das integrierte Ladegerät wird einfach per Stecker mit dem Netz verbunden.

Außerdem wurde der Radlader WL20e für den Materialtransport auf der Baustelle eingesetzt. Der Radlader ist mit einer hochwertigen Lithium-Ionen-Batterie ausgestattet, die sich durch eine besonders einfache Handhabung und geringen Wartungsaufwand auszeichnet. Durch die Vielzahl an möglichen Anbauwerkzeugen ist er ein flexibler Helfer – für die Baustelle in Kopenhagen waren beispielsweise die Palettengabel und eine Leichtgutschaufel ideal.



Kabelverlegung bei laufendem Geschäftsbetrieb.

Nach der Verlegung der Kabel wurde der Boden verdichtet. Für größere Flächen kam die akkubetriebene Platte AP1850e zum Einsatz, für beengte Stellen der Akkustampfer AS50e. Beide werden mit dem gleichen modular einsetzbaren battery one Lithium-Ionen-Akku betrieben, der im Handumdrehen gewechselt werden kann. Eine Akkuladung reicht für typische Anwendungen im Laufe eines Arbeitstages aus und auch für die nächtlichen Einsätze in Kopenhagen lieferte er ausreichend Energie.

So konnten in Kopenhagen die Geschäfte weiterlaufen, die Anwohner ruhig schlafen und die Kabel – nahezu unbemerkt – verlegt werden. Eine schöne Bestätigung dafür: Lärmmessungen der Stadt Kopenhagen konnten keinerlei Geräuschemissionen durch die zero emission Produkte aufzeichnen – einzig die vorbeifahrenden Müllwagen mit konventionellen Motoren verursachten messbare Werte.



In der Praxis überzeugend.

Akkumaschinen sind nur etwas für Spezialanwendungen? Weit gefehlt! Die akkubetriebenen Verdichtungsgeräte und kompakten E-Maschinen von Wacker Neuson beweisen in der Innenstadt Barcelonas, dass sie auch für den täglichen Praxiseinsatz perfekt geeignet sind und ideal zusammenspielen.

Im Herzen Barcelonas wurden Arbeiten an Wasserleitungen durchgeführt – und dabei kamen ausschließlich emissionsfrei arbeitende Maschinen zum Einsatz. So konnte auch eine Verunreinigung des sensiblen Bereiches durch Kraftstoff, zum Beispiel beim Betanken, vermieden werden.



Nachhaltige Pionierarbeit in Barcelona.

Die Stadt Barcelona hat großes Interesse daran, Baustellen frei von lokalen CO₂-Emissionen und damit auch klimafreundlich und nachhaltig zu betreiben. Die E-Maschinen und -Geräte von Wacker Neuson wurden im gesamten Bauprozess eingesetzt: vom Aufbrechen und Ausheben bis hin zum Verfüllen und Verdichten. In Barcelona wurde zudem erstmals eine ganzheitliche Infrastrukturlösung für E-Baustellen getestet.



#switchtozero

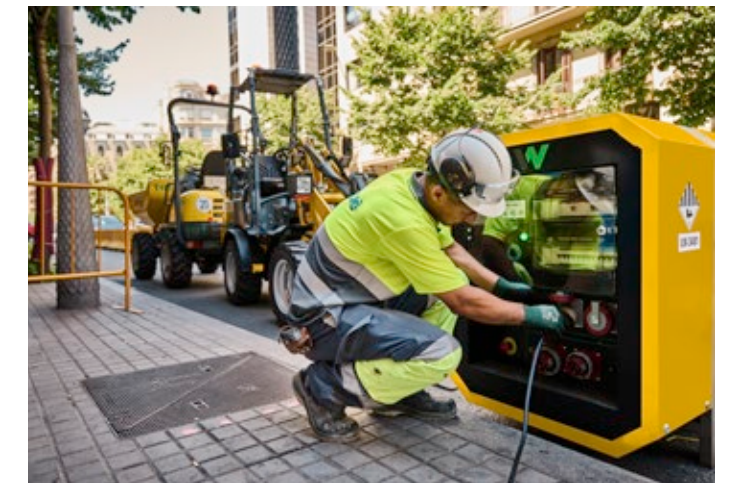
Instandsetzung von Wasserleitungen.

Mobile Stromversorgung durch die Charging Box.

Für Aushub- und Abbrucharbeiten kam der kompakte Zero Tail Bagger EZ17e zum Einsatz. Dank seiner großzügigen Batteriekapazität sind die hydraulischen Funktionen einen ganzen Arbeitstag lang bei voller Leistung verfügbar. Für den Materialtransport war der Dumper DW15e vor Ort. Dieser ist jeweils mit einem Elektromotor für den Fahrtrieb und für die Arbeitshydraulik ausgestattet, um die Leistung bedarfsgerecht abzunehmen und den Energieverbrauch zu minimieren.



Für Zwischenladungen vom Bagger EZ17e und auch den Baugeräten wie dem Akkustampfer, war auf der Baustelle die Charging Box – die „Powerbank für die Baustelle“, in Barcelona im Einsatz. Sie ermöglicht das flexible Nach- oder Zwischenladen der Baugeräte-Akkus aber auch der Kompaktmaschinen auf Baustellen, die keinen Zugang zum Stromnetz haben.



Die umweltschonende Baustelle.

Besonders praktisch: Alle batteriebetriebenen Verdichtungsgeräte, darunter verschiedene Stampfer- und Vibrationsplattenmodelle, werden mit dem gleichen leistungsstarken Battery One Lithium-Ionen-Akku betrieben. Das spart sowohl Investitions- wie auch Transportkosten.

Die Baustelle in Barcelona zeigt, dass es problemlos möglich ist, mit elektrischen Baumaschinen und -geräten eine gesamte innerstädtische Baustelle zu betreiben – mit der gewohnten Leistung und Zuverlässigkeit.



Emissionsfrei verdichten leicht gemacht.

Wacker Neuson hat für jede Art von Bodenverdichtung das passende Equipment – darunter auch viele emissionsfreie Lösungen. Wie das in der Praxis aussieht? So wie hier, auf einer Baustelle im Herzen Stuttgarts.

Im Zuge der Sanierung des Stuttgarter Marktplatzes begeisterten die E-Maschinen von Wacker Neuson im Praxistest. Neben elektrischen Kompaktmaschinen wie Bagger und Dumper kam hier das gesamte

Portfolio an batteriebetriebenen Verdichtungsgeräten zum Einsatz. Die verschiedenen Akkustampfer- und Vibrationsplattenmodelle sowie das Innenrüttler-System zur Betonverdichtung haben eines gemeinsam: Sie werden vom gleichen hochmodernen Lithium-Ionen-Akku betrieben. Er ist für den harten Alltag auf dem Bau ausgelegt: stoßsicher, schmutzresistent und mit einer Laufzeit, die für alle typischen Tätigkeiten an einem Arbeitstag ausreicht.



Sanierung mitten in der Stadt.

Im Herzen der Stuttgarter Innenstadt, zwischen Rathaus und Stiftungskirche, wurde der Marktplatz saniert, er sollte heller, freundlicher und moderner werden. Eine Herausforderung: Die Sanierung sollte möglichst geräuscharm und emissionsfrei passieren. Aus diesem Grund waren, vor Ort fast alle elektrischen Baumaschinen der zero emission Familie im Einsatz.



#switchtoeasy

Alle zero emission Verdichtungsgeräte im Einsatz.

Ob Vibrationsplatte oder Stampfer, für jeden Untergrund das richtige batterie-elektrische Baugerät.

Auf der Baustelle in Stuttgart kamen die bewährten Akkustampfer sowie Akkuplatten, unter anderem der APS-Reihe, für die Bodenverdichtung zum Einsatz. Die mittlerweile drei Akkustampfer und sieben Vibrationsplatten aus dem Wacker Neuson zero emission Portfolio können mit demselben leistungsstarken und robusten Lithium-Ionen-Akku betrieben werden, Battery One eben. Die Idee: Ein Akkustandard erleichtert den Baustellenbetrieb enorm,

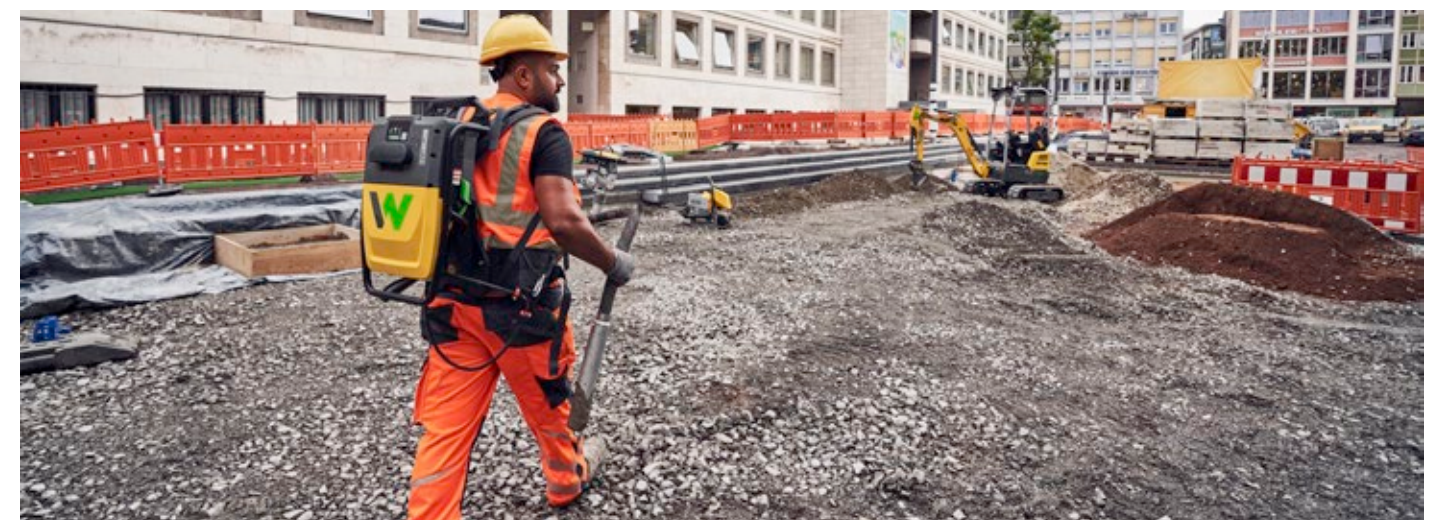
da nur ein Akku- und ein Ladesystem in der Baustellenlogistik berücksichtigt werden müssen. Der Akku im Handumdrehen ausgetauscht oder in ein anderes Modell eingesetzt werden. Die Batterie lässt sich nicht nur in allen batterie-elektrischen Geräten von Wacker Neuson verwenden, sondern auch in Baugeräten weiterer Hersteller.



Ein Akku für alle macht das Arbeiten leichter.

Der Battery One Akku ist ebenfalls in dem Innenrüttler-Rucksack ACBe einsetzbar, der am Stuttgarter Marktplatz für kleinere Verdichtungsarbeiten im Ortbeton eingesetzt wurde. Der Kettendumper DT10e, der Raddumper DW15e und der Radlader WL20e ermöglichen den effizienten Transport von Material ohne direkte Abgasemissionen und mit äußerst geringen Geräuschemissionen.

Gerade bei regem Fußgängeraufkommen und Geschäftsbetrieb in der Innenstadt eine Erleichterung für Anlieger an Anwohner. Für Aushub- und Abbrucharbeiten stand der Zero Tail Bagger EZ17e zur Verfügung. Mit der hochwertigen Lithium-Ionen-Technologie wird die elektrische Baumaschine den hohen Anforderungen an Leistung, Langlebigkeit und Robustheit gerecht.



#switchtoeconomical

Unsere zero emission Maschinen können auf vielen Gebieten überzeugen – auch bei den Kosten.

Geringere Energiekosten: Elektromotoren sind wesentlich effizienter als Verbrennungsmotoren. In der Praxis bedeutet das: Energiekosteneinsparungen von bis zu 65 % bei den Akkustampfern und bis zu 75 % bei unseren Kompaktmaschinen.

Geringere Wartungskosten: Unsere bewährten Elektromotoren sind besonders wartungsarm. Durch weniger bewegende Teile im Antriebsstrang

entstehen weniger Reibung und Wärmeverlust im Gesamtsystem. Dadurch bleibt bei weniger Wartungsaufwand mehr Zeit für produktiven Einsatz.

Größeres Einsatzspektrum: Elektromaschinen können auch in geräusch- und abgassensiblen Umgebungen eingesetzt werden. So sichern Sie sich zusätzliche lukrative Aufträge.

Der höhere Anschaffungspreis hat sich schnell amortisiert. Es lohnt sich also, elektrisch unterwegs zu sein!

Schon gewusst?

Die Anschaffung elektrisch betriebener Geräte und Maschinen wird vielfach durch Prämien oder Fördergelder unterstützt. Informieren Sie sich jetzt dazu bei Ihrem Vertriebspartner!

Battery One.

Battery One ist ein standardisiertes und bedienerfreundliches Akkusystem, das auf den CO₂-freien und nachhaltigen Einsatz von Baugeräten setzt. Die Batterie lässt sich nicht nur in allen batterie-elektrischen Geräten von Wacker Neuson verwenden, sondern auch in Baugeräten weiterer Hersteller. Die Idee: Ein Akkustandard erleichtert den Baustellenbetrieb enorm, da nur ein Akku- und ein Ladesystem in der Baustellenlogistik berücksichtigt werden müssen.



	Einheit	BOB5	BOB10	BOB14
Installierte Energie	Wh	504	1.008	1.425
Gewicht	kg	6,4	9,3	9,6

	Einheit	BOC7	BOC13
Ladestrom	A	7	13
Ladezeit (BOB5/BOB10/BOB14)	min	90 / 160 / 255 Min.	50 / 95 / 140 Min.

Reversierbare Akkuplatte APU3050e: unschlagbar effizient dank Direktantrieb.

Der emissionsfreie Antrieb sowie die niedrige Bauhöhe machen die APU3050e zum idealen Verdichtungsgerät für den Verbau im Graben.

	Einheit ²	APU3050e
Lokale CO ₂ -Emissionen	g/Bh	0
Ladezeit Standard-/Schnell-Ladegerät	h	4,6 / 1,87
Akkulaufzeit ¹	min	35
Reichweite je Akkuladung ¹	m ²	333
Betriebsgewicht	kg	212
Zentrifugalkraft	kN	30
Arbeitsbreite	mm	500
Frequenz	Hz	90
Motor		Elektromotor



DireX ist der Direktantrieb der batterie-elektrischen Vibrationsplatten und sorgt für mehr Effizienz und längere Laufzeit. Durch die direkte Energieübertragung ohne Keilriemen minimiert sich der Leistungsverlust und es ergibt sich eine längere Laufzeit der Maschine.

Vorwärtslaufende Akkuplatten: echte Wirtschaftswunder.

Wartungsfreier Elektromotor, bis zu 50 % weniger Energiekosten und Starten auf Knopfdruck: Bequemer und günstiger kann Verdichten nicht sein.

	Einheit ²	AP2560e	APS1030e	APS1135e	APS1340e	APS1550e	APS2050e
Lokale CO ₂ -Emissionen	g/Bh	0	0	0	0	0	0
Ladezeit Standard-/Schnell-Ladegerät	h	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87
Akkulaufzeit ¹	min	55	92	92	92	80	80
Reichweite je Akkuladung ¹	m ²	695	610	765	920	960	1.065
Betriebsgewicht (ohne/mit Wassertank)	kg	133	51/53	61/63	73/75	77/82	87/92
Zentrifugalkraft	kN	25	10	11	13	15	20
Arbeitsbreite	mm	600	300	350	400	500	500
Frequenz	Hz	98	98	98	98	98	98
Motor		Elektromotor					

* Gewicht abhängig von den ausgewählten Zusatzoptionen



Akkustampfer: vom Erfinder des Originals.

Wieder einmal schreiben unsere Stampfer Geschichte: Verdichten mit voller Leistung, aber ohne Abgase – ein unschätzbarer Vorteil, besonders in Gräben.

	Einheit ²	AS30e	AS50e	AS60e
Lokale CO ₂ -Emissionen	g/Bh	0	0	0
Ladezeit Standard-/Schnell-Ladegerät	h	4,6/1,87	4,6/1,87	4,6/1,87
Akkulaufzeit ¹	min	70	40	30
Reichweite je Akkuladung ¹	m	770	352	312
Stampeinsatzgröße (Breite)	mm	150	280	280
Betriebsgewicht	kg	41,7	71	71
Hub an der Stampfplatte	mm	40	44	61
Max. Schlagkraft	(1/min)	820	680	680
Motortyp	kW	Elektromotor		



¹ Durchschnittlicher Anhaltswert, der tatsächliche Wert kann je nach Einsatzbedingungen abweichen.

² Alle Angaben beziehen sich auf das Akkumodell BOB14.

Charging Box: Die Powerbank für die Baustelle.

Die Charging Box erweitert die Kapazität von zero emission Produkten, verhindert Lastspitzen im Netz und kann die gesamte Baustelle mit Strom versorgen.



	Einheit	CB250
Gewicht	kg	650
Abmaße	mm	1480 x 820 x 1105
Schutzklasse	-	IP54
Temperaturbereich	°C	-20 – +40 Umgebungstemperatur
Kühlung	-	Luft gekühlt
Elektr. Frequenz	Hz	50
Nennleistung	kVA	50
Ladezeit	h	< 4,5 (16 A)
Kapazität	kWh	25

Akku-Umformer-Rucksack: tschüss Kabel.

Unser Akku-Innenrüttler wird einfach an den batteriebetriebenen Umformer-Rucksack ACBe angeschlossen und macht damit die Betonverdichtung vollkommen mobil.

	Einheit²	ACBe
Lokale CO ₂ -Emissionen	g/Bh	0
Ladezeit Standard-/Schnell-Ladegerät	min	90/50
Akkulaufzeit¹	h	bis zu 2
Geräuschemissionen reduziert um⁵	dB	20
Betriebsgewicht mit/ohne BOB5	kg	10,25/4,2
Betriebsgewicht mit/ohne BOB10	kg	13,5/4,2
Nennstrom	A	20
Eingangs-/Ausgangsspannung	V	51 (3-)/34 (3-)
Ausgangsleistung	kW	0,79
Ausgabefrequenz	Hz	200



¹ Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.
² Angaben beziehen sich auf das Akkumodell BOB5.

Elektro-Radlader: alles kann, nichts fehlt.

Vieleseitig waren unsere Radlader schon immer. Jetzt erweitern sie auch Ihr Einsatzspektrum. Und das ohne Leistungseinbußen.

	Einheit	WL20e
Lokale CO ₂ -Emissionen	g/Bh	0
Leistung Fahrtrieb / Arbeitshydraulik	kW	6,5/8,5
Batteriekapazität	kWh	14,1/18,7/23,4
Batterieladezeit	h	3 bis 10
Batterielaufzeit¹	h	bis zu 6
Geräuschemissionen reduziert um⁵	dB	9
Schaufelinhalt	m³	0,19
Höhe x Breite	mm	1.939–2.336 x 1.052
Gewicht	kg	2.170–2.350*
Fahrgeschwindigkeit optionale Fahrgeschwindigkeit	km/h	7–15
Kipplast mit Schaufel*	kg	1.550–1.620*
Kipplast Palettengaben (Hubgerüst horizontal – Maschine gerade)	kg	1.110 – 1.160
Max. Höhe des Schaufeldrehpunkts/ max. Ausschütthöhe	mm	2.710/2.017
Radius am Außenrand	mm	2.379

* Werte mit Kabine und optionaler Ausstattung



Tandemwalze mit Elektroantrieb: Verdichtungspower voll elektrisch.

Die elektrischen Walzen RD24e und RD28e sind mit einem Betriebsgewicht von knapp 2,5–2,8 Tonnen und einer Bandagenbreite von 111–125 Zentimetern die Allrounder für die emissionsfreie Baustelle.

	Einheit	RD24e	RD28e
Lokale CO ₂ -Emissionen	g/Bh	0	0
Betriebsgewicht (max)	kg	3.000	3.410
Bandagenbreite	cm	111	125
Max. Fahrgeschwindigkeit	km/h	11	12
Zentrifugalkraft vorne Stufe I / Stufe II	kN	25/16	46/28
Batteriekapazität	kWh	16,8	24
Einsatzzeit unter voller Belastung	h	3,5	3,5
Batterieladezeit 110 V/230 V/400 V	h	15/7,5/4	15/7,5/4
Überstand rechts / links	mm	55/55	55/55
Wenderadius innen	mm	2.470	2.370
Achsabstand	mm	1.700	1.700



¹ Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.

Elektro-Bagger: für alles gewappnet.

Unsere Minibagger können mehr als nur elektrisch: zum Beispiel ohne Hecküberstand direkt an Mauern arbeiten oder stationär direkt an der Steckdose betrieben werden. Unser Minibagger 803 mit Dieselmotor kann optional mit elektro-hydraulischem Aggregat HPU emissionsfrei betrieben werden.

	Einheit	EZ17e
Lokale CO ₂ -Emissionen	g/Bh	0
Motorleistung	kW	16,5
Batteriekapazität	kWh	23,4
Batterieladezeit 110 V / 230 V / 400 V	h	15 / 7,5 / 4
Batterielaufzeit ¹	h	7,5
Batteriespannung	V	48
Geräuschemissionen reduziert um ²	dB	9
Transportgewicht min.	kg	1.681
Betriebsgewicht min.	kg	1.797
Länge x Breite x Höhe	mm	3.584 / 3554 [*] x 900–1.300 x 2.489
Max. Schütthöhe	mm	2.439 / 2.553 [*]
Grabtiefe	mm	2.323 / 2.483 [*]
Grabradius	mm	3.900 / 4.050 [*]
Losbrechkraft	kN	20,5

^{*} Löffelstiel lang (Option)



¹ Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.

² Alle Dezibel-Werte in dieser Broschüre nennen den Emissions-Schalldruckpegel (LpA). Er gibt die Geräuschemission des Geräts an dem ihm direkt zugeordneten Arbeitsplatz an, beispielsweise in der Kabine.

	Einheit	803dualpower
Lokale CO ₂ -Emissionen	g/Bh	0
Motorleistung	kW/PS	9,6 / 13
Transportgewicht min.	kg	932
Betriebsgewicht min.	kg	1.029
Länge x Breite x Höhe	mm	2.828 x 700–860 x 1.507 [*] / 2.261
Max. Grabtiefe	mm	1.763
Max. Grabradius	mm	3.090
Max. Ausschütthöhe	mm	2.012
Losbrechkraft	kN	8,9

^{*} ohne ROPS-Bügel

Elektro-Raddumper: Materialtransport auf leisen Sohlen.

Geländegängig dank Knick-Pendel-Gelenk, leise dank Elektromotoren und ausdauernd dank Energierückgewinnung – bitte, gern geschehen!

	Einheit	DW15e
Lokale CO ₂ -Emissionen	g/Bh	0
Motorleistung Fahrtrieb/ Arbeitshydraulik	kW	6,5 / 8,5
Batteriekapazität	kWh / Ah	14,4 / 300
Batterieladezeit	h	8
Batterielaufzeit ¹	h	6,5
Batteriespannung	V	48
Batteriegewicht	kg	470
Geräuschemissionen reduziert um ²	dB	20
Max. Nutzlast	kg	1.500
Transportgewicht	kg	1.940
Länge x Breite x Höhe	mm	3.300 / 3.214 [*] x 1.322 x 2.550
Steigfähigkeit (theoretisch)	%	45
Mulde (gestrichen / gehäuft)	l	650 / 800

Basismaschine mit Hochkippmulde ^{*}Option Drehkippmulde



Elektro-Kettendumper: Lassen Sie die Schubkarre zuhause.

Materialtransport in Innenräumen und geräuschemsensiblen Umgebungen übernimmt unser Elektro-Kettendumper.

	Einheit	DT05e	DT10e
Lokale CO ₂ -Emissionen	g/Bh	0	0
Motorleistung	kW	5,5	2
Spannung / Kapazität	V / Ah	3,6 / 72	12 / 55
Batterieladezeit	h	8	7,5
Batterielaufzeit ¹	h	4–5	4–9
Geräuschemissionen reduziert um ²	dB		14
Max. Nutzlast	kg	500	1.000
Transportgewicht	kg	540 ^{***}	815–995
Länge x Breite x Höhe	mm	1.670 [*] x 589 x 759 [*]	1.803 [*] / 1.685 ^{**} x 830 [*] x 1.270
Fahrgeschwindigkeit	km/h	3	4
Steigfähigkeit, wenn geladen	max. %	36	36
Muldeninhalt (gestrichen)	l	273	367 [*] / 240 ^{**}
Muldeninhalt (gehäuft)	l	313	427 [*] / 280 ^{**}
Muldeninhalt (Wassermass)	l	142	166 [*] / 195 ^{**}

^{*}Frontkippmulde ^{**}Hochkippmulde ^{***}mit SLE (Selbstladeeinrichtung)



¹ Die Laufzeit variiert je nach Art des Einsatzes.

² Alle Dezibel-Werte in dieser Broschüre nennen den Emissions-Schalldruckpegel (LpA). Er gibt die Geräuschemission des Geräts an dem ihm direkt zugeordneten Arbeitsplatz an, beispielsweise in der Kabine.

Wacker Neuson – zero emission Serie.



Betontechnik



Vibrationsstampfer



Vibrationsplatten



Walzen



Stromaggregate



Bagger



Radlader



Dumper



Finanzierung



Reparatur
& Wartung



Academy



EquipCare
& EquipCare Pro



Miete



Betonspezialisten



eStore



Ersatzteile



Gebraucht-
maschinen



ConcreTec

